

Baukompressoren und Generatoren

Lieferprogramm



Atlas Copco



Baukompressoren von Atlas Copco bringen Produktivität

Baukompressoren von Atlas Copco zeichnen sich durch absolute Zuverlässigkeit, einfache Bedienung, geringe Betriebskosten, lange Lebensdauer und hohe Wiederverkaufswerte aus. Atlas Copco garantiert als einziger Hersteller die Liefermenge (Volumenstrom) mit **+/- 3 %** (gemäß ISO und DIN 1945). Dies wird durch das patentierte und aus eigener Produktion stammende Schraubenelement mit **SAP-Profil** ermöglicht und gewährleistet höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit. Moderne Hochleistungsdieselmotoren mit ebenso hohen Qualitätsansprüchen sorgen für zuverlässigen Antrieb. Sämtliche Kompressoren erfüllen sowohl die Grenzwerte für den Schalleistungspegel gemäß Richtlinie 2000/14/EG Stufe II als auch die Abgasrichtlinie 2004/26/EG, beide wurden mit 01. Januar 2006 wirksam.



XAS 37 Kd bis XAS 87 Kd

Kompakte Leichtgewichte

Die Kompressoren XAS 37 Kd, XAS 47 Kd und XAS 87 Kd wurden auf der Basis des bewährten Konzepts der Serie 7 konstruiert. Die innovativen Leichtgewichte werden von Kubota Dreizylinder-Dieselmotoren (D905, D1105 und V1505-T) angetrieben und versorgen **leise** und **umwelt-schonend** Druckluftwerkzeuge, speziell für den Straßen- und Landschaftsbau.

3 Jahre Garantie
optional 5 Jahre

Besondere Merkmale:

- Vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Zugvorrichtung starr oder höhenverstellbar, gebremst oder ungebremst
- 3 Jahre Garantie bzw. bis max. 2000 Bh *
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**



Standard-Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Werkzeug-Öler
- Luftauslasshähne 2 x 3/4" bzw. 3 x 3/4"
- LKW-DIN Zugöse und PKW-Kugelkopfkupplung
- Beleuchtung gemäß StVO

Kompressortyp			XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAS 87 Kd
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min	2,0	2,5	5,0
norm. Betriebsdruck		bar	7,0	7,0	7,0
Druckbereich		bar	4,0 - 8,2	4,0 - 8,2	4,0 - 8,5
Motorfabrikat			Kubota	Kubota	Kubota
Motortyp			D 905	D 1105	V 1505-T
Motorleistung (bei Volllast)		kW	18,5	19,4	33,0
Drehzahl	Leerlauf	1/min	2400	2400	1850
	Volllast	1/min	3600	3000	3000
Luftanschlüsse			2 x 3/4"	2 x 3/4"	3 x 3/4"
Abmessungen ca.	Länge	mm	2701	2701	3431
	Breite	mm	1305	1305	1330
	Höhe	mm	1151	1151	1252
Betriebsgewicht ca.		kg	550	560	745
Schallleistungspegel		dB (A)	98	98	98

* lt. Atlas Copco-Garantiebedingungen

Serie 7

Maßstab für Zuverlässigkeit und Produktivität

Die aktuelle Baureihe 7 besticht durch Zuverlässigkeit, hohe Lebensdauer, geringe Anschaffungskosten und hervorragende Wartungsfreundlichkeit. Mehr Leistung bei geringem Verbrauch – überzeugende Argumente für alle Anwendungen im Straßen-, Kanal-, Rohrleitungs- und Leitplankenbau sowie für alle Aufbrech-, Abbruch- und Sanierungsarbeiten.

Besondere Merkmale:

- Vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** - geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Leise; Schalldämpfung entspricht den aktuellen gesetzlichen Bestimmungen
- Lange Serviceintervalle – erste Wartung erst bei 500 Bh
- 3 Jahre Garantie bzw. bis max. 2000 Bh
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstfüllung
- Werkzeugbox
- Werkzeug-Öler (nicht bei eingebautem Nachkühler)
- Auflauf- und Feststellbremse mit Rückfahrautomatik
- Zugvorrichtung höhenverstellbar mit Spornrad
- LKW-DIN Zugöse und PKW-Kugelkopfkupplung
- Beleuchtung und Unterlegkeile gemäß StVO

Kompressortyp			XAS 47 Dd	XAS 57 Dd
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min	2,6	3,0
norm. Betriebsdruck		bar	7,0	7,0
Druckbereich		bar	3,5 - 8,5	3,5 - 8,5
Motorfabrikat			Deutz	Deutz
Motortyp			D 2011 L02	D 2011 L02
Motorleistung (bei Volllast)		kW	21,6	23,3
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1850	1850
	Volllast	1/min	2400	2750
Luftanschlüsse			2 x 3/4"	2 x 3/4"
Abmessungen ca.	Länge	mm	3431	3431
	Breite	mm	1330	1330
	Höhe	mm	1252	1252
Betriebsgewicht ca. *		kg	745 / 790	745 / 790
Schallleistungspegel		dB (A)	98	98

* je nach Ausführung



3 Jahre Garantie
optional 5 Jahre



XAHS 37 Dd	XAS 67 Dd	XAS 77 Dd	XATS 67 Dd	XAS 97 Dd
1,9	3,7	4,3	3,5	5,3
12,0	7,0	7,0	10,3	7,0
4,0 - 13,0	3,5 - 8,5	3,5 - 8,5	4,0 - 11,0	4,0 - 8,5
Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
D 2011 L02	D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03
21,6	32,5	31,5	36,0	36,0
1850	1850	1850	1850	1850
2400	2400	2300	2750	2750
2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	3 x 3/4"
3431	3467	3467	3467	3467
1330	1410	1410	1410	1410
1252	1258	1258	1258	1258
745 / 790	950	950	950	950
98	98	98	98	98

XAS 37 PE bis XAS 97 PE

HardHat™ für härteste Einsätze



Alle XAS-Kompressoren der Serie 7 gibt es optional mit einer „Hardhat™“ Haube aus Polyethylen (PE) statt der herkömmlichen Metallhaube. Die XAS PE Kompressoren sind besonders schlag- und kratzfest, UV-stabil sowie gegen Chemikalien, Hitze und Kälte resistent. Alle weiteren Merkmale der Serie 7, wie z.B. die weit öffnende Haube, die eine optimale Zugänglichkeit zu allen wichtigen Bauteilen bietet, finden sich auch in der PE-Version wieder.

Besondere Merkmale:

- Haube, Seitenteile und Heckteil aus PE = Polyethylen
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Leise; Schalldämpfung entspricht den aktuellen gesetzlichen Bestimmungen
- Lange Serviceintervalle – erste Wartung bei 500 Bh *
- 3 Jahre Garantie bzw. bis max. 2000 Bh **
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstöllfüllung
- Werkzeugbox (ab XAS 47 Kd PE gebremst)
- Werkzeug-Öler (nicht bei eingebautem Nachkühler und nicht bei XAS 97)
- Luftauslasshähne 2 x 3/4“ bzw. 3 x 3/4“
- LKW-DIN Zugöse und PKW-Kugelkopfkupplung
- Beleuchtung gemäß StVO



Kompressortyp		XAS 37 Kd-PE	XAS 47 Kd-PE	XAS 87 Kd-PE	XAS 47 Dd-PE	
Volumenstrom (Liefermenge)	m³/min	2,0	2,5	5,0	2,6	
norm. Betriebsdruck	bar	7,0	7,0	7,0	7,0	
Druckbereich	bar	4,0 - 8,2	4,0 - 8,2	4,0 - 8,5	4,0 - 8,5	
Motorfabrikat		Kubota	Kubota	Kubota	Deutz	
Motortyp		D 905	D 1105	V 1505-T	D 2011 L02	
Motorleistung (bei Volllast)	kW	18,5	19,4	33,0	21,6	
Drehzahl	Leerlauf	1/min	2400	1850	1850	
	Volllast	1/min	3600	3000	2400	
Luftanschlüsse		2 x 3/4“	2 x 3/4“	3 x 3/4“	2 x 3/4“	
Abmessungen ca.	Länge	mm	3291	3291	3393	3740
	Breite	mm	1328	1328	1337	1341
	Höhe	mm	1278	1278	1346	1354
Betriebsgewicht ca.	kg	550	560	740	745/790	
Schallleistungspegel	dB(A)	98	98	98	98	

* ausgenommen Kd, ** * lt. Atlas Copco-Garantiebedingungen



XAS 57Dd-PE	XAHS37Dd-PE	XAS 67Dd-PE	XAS 77 Dd-PE	XATS67Dd-PE	XAS 97Dd-PE
3,0	1,9	3,7	4,3	3,5	5,3
7,0	12,0	7,0	7,0	10,3	7,0
3,5 - 8,5	4,0 - 13,0	3,5 - 8,5	3,5 - 8,5	4,0 - 11,0	4,0 - 8,5
Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
D 2011 L02	D 2011 L02	D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03
23,3	21,6	32,5	31,5	36,0	36,0
1850	1850	1850	1850	1850	1850
2750	2400	2400	2300	2750	2750
2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	3 x 3/4"
3740	3740	3740	3740	3740	3740
1341	1341	1417	1417	1417	1417
1354	1354	1360	1360	1360	1360
745/790	745 / 790	950/1050	950/1050	950/1050	950/1050
98	98	98	98	98	98

Serie 7 mit eingebautem Generator

Universell und flexibel



Die zusätzlich verfügbare Energiequelle versorgt z.B. Schweißausrüstungen, Heizungen, Elektrowerkzeuge, Baustellenbeleuchtung u.v.m. einfach sicher.

Besondere Merkmale:

- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Im Parallelbetrieb volle Luft- und Stromabnahme (außer XAS 97)
- Leise; Schalldämpfung entspricht den aktuellen gesetzlichen Bestimmungen
- Lange Serviceintervalle – erste Wartung erst bei 500 Bh
- 3 Jahre Garantie bzw. bis max. 2000 Bh
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstöllfüllung
- Auflauf- und Feststellbremse mit Rückfahrautomatik
- Zugvorrichtung höhenverstellbar mit Spornrad
- LKW-DIN Zugöse und PKW-Kugelkopfkupplung
- Generator 6,5 bzw. 12,5 kVA mit Regelautomatik
- Automatische Isolationsüberwachung

Kompressortyp			XAS 47 DdG 6,5 kVA
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min	2,0
norm. Betriebsdruck		bar	7,0
Druckbereich		bar	3,5 - 8,5
Motorfabrikat			Deutz
Motortyp			D 2011 L02
Motorleistung (bei Volllast)		kW	23,3
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1850
	Volllast	1/min	2750
Generatorfabrikat			MECC ALTE
Generatortyp			TR-1-160/2
Leistung		400 V	6,5 kVA
		230 V	4,0 kVA
Steckdosen	Schuko	1ph-16A	2 x 230 V
	CEE	3ph-16A	1 x 400 V
Luftanschlüsse			2 x 3/4"
Abmessungen ca.	Länge	mm	3431
	Breite	mm	1330
	Höhe	mm	1252
Betriebsgewicht ca.		kg	820
Schallleistungspegel		dB (A)	98



3 Jahre
Garantie
optional 5 Jahre



XAS 67 DdG 6,5 kVA	XAS 67 DdG 12,5 kVA	XAS 97 DdG 6,5 kVA	XAS 97 DdG 12,5 kVA
3,5	3,5	5,3	5,3
7,0	7,0	7,0	7,0
3,5 - 8,5	4,0 - 13,0	4,0 - 8,5	4,0 - 8,5
Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03
36,0	36,0	36,0	36,0
1850	1850	1850	1850
2750	2750	2750	2750
MECC ALTE	MECC ALTE	MECC ALTE	MECC ALTE
TR-1-160/2	TR-2-200/2	TR-1-160/2	TR-2-200/2
6,5 kVA	12,5 kVA	6,5 kVA	12,5 kVA
4,0 kVA	5,5 kVA	4,0 kVA	5,5 kVA
2 x 230 V	1 x 230 V	2 x 230 V	1 x 230 V
1 x 400 V	2 x 400 V	1 x 400 V	2 x 400 V
2 x 3/4"	2 x 3/4"	3 x 3/4"	3 x 3/4"
3467	3467	3467	3467
1410	1410	1410	1410
1258	1258	1258	1258
970	975	980	985
98	98	98	98

Serie 7 PE mit eingebautem Generator

HardHat™ universell für härteste Einsätze



Die zusätzlich verfügbare Energiequelle versorgt z.B. Schweißausrüstungen, Heizungen, Elektrowerkzeuge, Baustellenbeleuchtung u.v.m. einfach sicher.

Besondere Merkmale:

- Haube, Seitenteile und Heckteil aus PE = Polyethylen
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Im Parallelbetrieb volle Luft- und Stromabnahme (außer XAS 97)
- Leise; Schalldämpfung entspricht den aktuellen gesetzlichen Bestimmungen
- Lange Serviceintervalle – erste Wartung erst bei 500 Bh
- 3 Jahre Garantie bzw. bis max. 2000 Bh
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Auflauf- und Feststellbremse mit Rückfahrautomatik
- Zugvorrichtung höhenverstellbar mit Spornrad
- LKW-DIN Zugöse und PKW-Kugelkopfkupplung
- Generator 6,5 bzw. 12,5 kVA mit Regelautomatik
- Automatische Isolationsüberwachung

Kompressortyp

Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min
norm. Betriebsdruck		bar
Druckbereich		bar
Motorfabrikat		
Motortyp		
Motorleistung (bei Volllast)		kW
Drehzahl	Leerlauf Volllast	1/min 1/min
Generatorfabrikat		
Generatortyp		
Leistung		400 V 230 V
Steckdosen	Schuko CEE	1ph-16A 3ph-16A
Luftanschlüsse		
Abmessungen ca.	Länge Breite Höhe	mm mm mm
Betriebsgewicht ca.		kg
Schallleistungspegel		dB (A)



reddot award
product design



3 Jahre Garantie
optional 5 Jahre



XAS 67 DdG (PE) 6,5 kVA	XAS 67 DdG (PE) 12,5 kVA	XAS 97 DdG (PE) 6,5 kVA	XAS 97 DdG (PE) 12,5 kVA
3,5	3,5	5,3	5,3
7,0	7,0	7,0	7,0
3,5 - 8,5	4,0 - 13,0	4,0 - 8,5	4,0 - 8,5
Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03	D 2011 L03
36,0	36,0	36,0	36,0
1850	1850	1850	1850
2750	2750	2750	2750
MECC ALTE	MECC ALTE	MECC ALTE	MECC ALTE
TR-1-160/2	TR-2-200/2	TR-1-160/2	TR-2-200/2
6,5 kVA	12,5 kVA	6,5 kVA	12,5 kVA
4,0 kVA	5,5 kVA	4,0 kVA	5,5 kVA
2 x 230 V	1 x 230 V	2 x 230 V	1 x 230 V
1 x 400 V	2 x 400 V	1 x 400 V	2 x 400 V
2 x 3/4"	2 x 3/4"	3 x 3/4"	3 x 3/4"
3740	3740	3740	3740
1417	1417	1417	1417
1360	1360	1360	1360
970	975	980	985
98	98	98	98

Kompetenz im Detail

Umweltfreundlich und zukunftsweisend

Die neuen Kompressoren sind noch kompakter geworden, einfach zu bedienen und deshalb vielseitig einzusetzen. Mit der großen Auswahl an Optionen erweitert sich die Einsatzmöglichkeit dieser Kompressorbaureihe bis hin zu rauen und anspruchsvollen Anwendungen auf jeder Baustelle.

Damit die Kompressoren die ab 2008 verschärften Abgasgrenzwerte der Stufe III A der Abgasrichtlinie 2004/26/EG erfüllen, setzen wir als Antrieb moderne **COM 3/4**-Zylinder-Motoren von Deutz ein.



Besondere Merkmale:

- Einteilige Kompressorhaube
- Zentral angeordnetes Bedienpaneel
- Vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- 3 Jahre Garantie bzw. bis 2000 Bh
- Im Parallelbetrieb volle Luft- und Stromabnahme (XAS 137 C3 DdG)
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Kompressortyp		
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min
norm. Betriebsdruck		bar
Druckbereich		bar
Motorfabrikat		
Motortyp		
Motorleistung (bei Volllast)		kW
Drehzahl	Leerlauf	1/min
	Volllast	1/min
Generatorfabrikat		
Generatortyp		
Leistung		
Steckdosen	Schuko	
	CEE	
Luftanschlüsse		
Abmessungen ca.	Länge	mm
	Breite	mm
	Höhe	mm
Betriebsgewicht ca.		kg
Schallleistungspegel		dB (A)



Standard - Lieferumfang

- Erstölfüllung
- Auflauf- und Feststellbremse mit Rückfahrautomatik
- Zugvorrichtung höhenverstellbar mit Stützrad
- LKW-DIN Zugöse und PKW-Kugelkopfkupplung
- Beleuchtung gemäß StVO
- Werkzeugbox (nicht im XAS 137 C3 DdG)

XAS 137 C3 Dd	XAHS 107 C3 Dd	XAS 137 C3 DdG
7,5	5,6	5,8
7,0	12,0	7,0
4,0 - 8,5	4,0 - 13,5	4,0 - 8,5
Deutz	Deutz	Deutz
TD 2011 L04	TD 2011 L04	TD 2011 L04
52	52	52
1800	1800	1800
2400	2400	2400
-	-	MECC ALTE
-	-	TR-2-200/2
-	-	12,0 kVA
-	-	4,0 kVA
-	-	1 x 230 V
-	-	2 x 400 V
3 x 3/4"	3 x 3/4"	3 x 3/4"
1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"
4369	4369	4369
1677	1677	1677
1479	1479	1479
1500	1500	1500
99	99	99

Die Kraftpakete

Für anspruchsvolle Einsätze

Diese in sich geschlossene, hochqualitative und mit mehreren Druckvarianten versehene Baureihe mit modernen **COM 3/4**-Zylinder-Antriebs-Motoren von Deutz liefert stets maximale Leistung für alle anspruchsvollen Anwendungsbereiche wie:

- Bohrarbeiten
- Sand- und Eisstrahlen
- Kabeleinblasen
- Erdraketenantrieb

Besondere Merkmale:

- Modulare Bauweise
- Vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Lange Serviceintervalle – erste Wartung erst bei 500 Bh
- 3 Jahre Garantie bzw. bis max. 2000 Bh
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstfüllung
- Auflauf- und Feststellbremse mit Rückfahrautomatik
- Zugvorrichtung höhenverstellbar mit Stützrad
- LKW-DIN Zugöse
- Beleuchtung gemäß StVO mit beiliegendem 7-poligen Beleuchtungskabel
- Werkzeugbox

Kompressortyp			XAS 186 C3 Dd	XATS 156 C3 Dd
Volumenstrom (Liefermenge)	m ³ /min		11,1	9,7
norm. Betriebsdruck	bar		7,0	10,3
Druckbereich	bar		4,0 - 8,5	4,0 - 11,8
Motorfabrikat			Deutz	Deutz
Motortyp			TCD 2012 L04	TCD 2012 L04
Motorleistung (bei Volllast)	kW		83	83
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1700	1700
	Volllast	1/min	2300	2300
Luftanschlüsse			3 x 3/4"	3 x 3/4"
			1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"
Abmessungen ca.	Länge	mm	4475	4475
	Breite	mm	1701	1701
	Höhe	mm	1661	1661
Betriebsgewicht ca.		kg	1725	1725
Schallleistungspegel		dB (A)	99	99



XAHS 146 C3 Dd	XAVS 166 C3 Dd	XAHS 186 C3 Dd
9,1	9,5	10,4
12,0	14,0	12,0
4,0 - 13,5	4,0 - 15,5	4,0 - 13,5
Deutz	Deutz	Deutz
TCD 2012 L04	TCD 2013 L04	TCD 2013 L04
83	104	104
1700	1700	1700
2300	2200	2200
3 x 3/4"	3 x 3/4"	3 x 3/4"
1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"
4475	4654	4654
1701	1701	1701
1661	1713	1713
1725	1890	1890
99	99	99

XAHS 237 / XAMS 287

Die Alleskönner

Schwierige Bohreinsätze oder besonders hohe Ansprüche im Sanierungsbereich werden mit diesen Alleskönnern bravourös gemeistert. Ein elektronisches Betriebsmanagement steuert und überwacht alle wichtigen Funktionen und Betriebszustände.

Damit die Kompressoren die ab 2006 verschärften Abgas- und Schallrichtlinien erfüllen, setzen wir als Antrieb moderne 6-Zylinder-Motoren von Deutz mit der Tier 3 Technologie ein.

Besondere Merkmale:

- Modulare Bauweise
- Vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Einfache Bedienung und Kontrolle durch elektronisches Betriebsmanagement
- 2 Jahre Garantie bzw. bis 3000 Bh
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Auflauf- und Feststellbremse
- Zugvorrichtung automatisch höhenverstellbar mit Stützrad
- LKW-DIN Zuggröße
- Beleuchtung gemäß StVO mit beiliegendem 7-poligen Beleuchtungskabel



Kompressortyp

Volumenstrom (Liefermenge)

norm. Betriebsdruck

Druckbereich

Motorfabrikat

Motortyp

Motorleistung (bei Volllast)

Drehzahl

Luftanschlüsse

Abmessungen ca.

Betriebsgewicht ca.

Schallleistungspegel



		XAHS 237 CD	XAMS 287 CD
	m ³ /min	14,2	17,3
	bar	12,0	8,6
	bar	4,5 - 13,0	4,5 - 9,0
		Deutz	Deutz
		TCB 2012 L06	TCB 2012 L06
	kW	128	128
Leerlauf	1/min	1300	1300
Volllast	1/min	2000	2000
		2 x 3/4"	2 x 3/4"
		1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"
Länge	mm	5500	5500
Breite	mm	1950	1950
Höhe	mm	2100	2100
	kg	3000	3000
	dB (A)	99	99

Die 4 Muske(l)tiere

Die Kompressoren-Zukunft – ein(zig)achsig

Leistungsstark, geringe Gesamtbetriebskosten, leicht zu transportieren und zu manövrieren. Wichtige Maschinenmerkmale, die mit der neuen Baureihe bedienungssicher und umweltfreundlich erreicht werden. Ideale Einsatzfelder sind z. B. allgemeine Bauarbeiten, verschiedene Miet-einsätze, oder Sandstrahlen bis hin zu schwierigen Bohreinsätzen. Und das alles auf einem Einachsfahrwerk, Kompressortechnik auf ganz großem Niveau.

Besondere Merkmale:

- Moderne Bauweise
- Vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Schraubenelemente mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Einfache Bedienung und Kontrolle durch elektronisches Betriebsmanagement
- 2 Jahre Garantie bzw. bis 3000 Bh
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard - Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Auflauf- und Feststellbremse mit Rückfahrautomatik
- Zugvorrichtung höhenverstellbar mit Stützrad
- LKW-DIN Zugöse
- Beleuchtung gemäß StVO

Kompressortyp		XAMS 407 CD	
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min	24,0
norm. Betriebsdruck		bar	8,6
Druckbereich		bar	4,5 - 9,5
Motorfabrikat			Caterpillar
Motortyp			C7 Acert
Motorleistung (bei Volllast)		kW	186
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1300
	Volllast	1/min	2000
Luftanschlüsse			2 x 3/4"
			1 x 1 1/2"
Abmessungen ca.	Länge	mm	5700
	Breite	mm	1990
	Höhe	mm	2100
Betriebsgewicht ca.		kg	3400
Schallleistungspegel		dB (A)	100



XATS 377 CD	XAHS 347 CD	XAVS 307 CD
22,1	20,5	18,6
10,3	12,0	14,0
4,5 - 11,8	4,5 - 13,5	4,5 - 15
Caterpillar	Caterpillar	Caterpillar
C7 Acert	C7 Acert	C7 Acert
186	186	186
1300	1300	1300
2000	2000	2000
2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"
1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"	1 x 1 1/2"
5700	5700	5700
1990	1990	1990
2100	2100	2100
3400	3400	3400
100	100	100

11 Modelle, 7 verschiedene Druckbereiche

So bohrt sich einfach besser

Wenn hoher Druck und viel Volumenstrom benötigt werden, kommt man an dieser Produktpalette von Großkompressoren nicht vorbei! Sowohl bei Einsätzen mit Großbohrgeräten, z. B. bei geothermischen Bohrungen, zum Reinigen und Abdrücken von Pipelines, zum Sanieren großflächiger Projekte als auch für die Druckluftversorgung von produzierenden Großbetrieben.

Besondere Merkmale:

- Vollverzinkte Karosserie und Pulverbeschichtung
- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Einfache Bedienung und Kontrolle durch elektronisches Betriebsmanagement
- Moderne 6-Zylinder-CAT-Dieselmotoren mit der Acert T3 Technologie erfüllen die Stufe III A der Abgasrichtlinie 2004/26/EG
- Optimaler Zugang und zentralisierte Ablass-Stellen
- Geschlossene Bodenwanne
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Straßenfahrwerk mit Zweileitungs-Druckluftbremse und ABS
- Beleuchtung gemäß StVO mit beiliegendem 7-poligen Beleuchtungskabel

Kompressorart			XAMS 496 CD	XAMS 546 CD	XATS 456 CD	XAHS 426 CD
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min	29,7	32,7	27,0	25,5
norm. Betriebsdruck		bar	8,6	8,6	10,3	12,0
Druckbereich		bar	40-10,0	40-10,0	40-11,7	51-13,4
Motorfabrikat			CAT	CAT	CAT	CAT
Motortyp			C9 Acert T3	C13 Acert T3	C9 Acert T3	C9 Acert T3
Motorleistung (bei Volllast)		kW	224	328	224	224
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1300	1200	1300	1300
	Volllast	1/min	1800	1600	1800	1800
Luftanschlüsse			1x2 1/2"	1x2 1/2"	1x2 1/2"	1x2"
			2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"
Abmessungen ca.	Länge	mm	4910	4910	4910	4910
	Breite	mm	2140	2140	2140	2140
	Höhe	mm	2460	2460	2460	2460
Betriebsgewicht ca.		kg	6800	6800	6800	6000
Schallleistungspegel		dB(A)	100	100	100	100



XAHS 536 CD	XAVS 396 CD	XRS 396 CD	XRHS 366 CD	XRHS 506 CD	XRVS 336 CD	XRVS 476 CD
32,0	23,5	23,5	22,0	30,5	20,0	27,7
12,0	14,0	17,0	20,0	20,0	25,0	25,0
40-134	40-154	125-190	125-2200	125-220	155-270	155-270
CAT	CAT	CAT	CAT	CAT	CAT	CAT
C13 Acert T3	C9 Acert T3	C9 Acert T3	C9 Acert T3	C13 Acert T3	C9 Acert T3	C13 Acert T3
328	224	224	224	328	224	328
1200	1300	1300	1300	1200	1300	1200
1600	1800	1800	1800	1600	1800	1600
1x21/2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"
2x3/4"	2x3/4"					
4910	4910	4910	4910	4910	4910	4910
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140
2460	2460	2460	2460	2460	2460	2460
6800	6000	6800	6800	6800	6800	6800
100	100	100	100	100	100	100

Drill Air™

Die neue Formel in der Kompressortechnik

Die Drill Air™ Kompressoren wurden speziell für die steigende Nachfrage bei Geothermiebohrungen, Brunnenbohrungen, Grund-, Pfahl- und Spezialtiefbau und Tiefenbohrungen konzipiert. Größere Bohrtiefen und schnellere Bohrgeschwindigkeiten bedeuten mehr Profitabilität und eine effizientere Bohrtätigkeit. Die Drill Air™ Kompressorbaureihe ist technisch auf die Anwenderausrüstung abgestimmt und sorgt für leistungsstarkes Bohren und schwierigen Bedingungen -> gleiche Arbeit – halbe Zeit!

Besondere Merkmale:

- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringerer Leistungsbedarf und niedrigerer Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie **+/- 3%**
- Einfache Bedienung und Kontrolle durch elektronisches Betriebsmanagement
- Moderne 6-Zylinder-CAT-Dieselmotoren mit der Acert T3 Technologie erfüllen die Stufe der Abgasrichtlinie 2004/26/EG
- Optimaler Zugang und zentralisierte Ablass-Stellen
- Geschlossene Bodenwanne
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**



Standard-Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Tandem-Straßenfahrwerk mit Zweitleitungs-Druckluftbremse und ABS
- Beleuchtung gemäß StVO
- Betriebserlaubnis gemäß StVO
- Oiltronix*
- Drill AirXpert**
- Dualdrucksystem**



Kompressortyp			XRYS 617 CD	XRYS 647 CD	XRXS 567 CD	XRXS 607 CD	XRYS 557 CD	XRYS 577 CD AirXpert
Volumenstrom (Liefermenge)		m³/min	36,4	37,8	34,0	35,5	33,2	33,9-40,2
norm. Betriebsdruck		bar	25,0	25,0	30,0	30,0	35,0	35,0
Druckbereich		bar	16,0-27,0	16,0-27,0	19,0-32,0	19,0-32,0	22,0-35,0	22,0-35,0
Motorfabrikat			CAT	CAT	CAT	CAT	CAT	CAT
Motortyp			C18 Acert T3	C18 Acert T3	C18 Acert T3	C18 Acert T3	C18 Acert T3	C18 Acert T3
Motorleistung (bei Volllast)		kW	429	429	429	429	429	429
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	Volllast	1/min	1800	1800	1800	1800	1800	1800-2100
Luftanschlüsse			1x2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"
Abmessungen ca.	Länge	mm	5400	5400	5400	5400	5400	5400
	Breite	mm	2250	2250	2250	2250	2250	2250
	Höhe	mm	2510	2510	2510	2510	2510	2510
Betriebsgewicht ca.		kg	8200	8200	8120	8120	8120	8120
Schalleistungspegel		dB(A)	104	104	104	104	104	104

*nur bei XRXS und XRYS **nur bei XRYS 577 CD

Höchstleistung

unter allen Bedingungen

Wenn hoher Volumenstrom benötigt wird, wie z.B. bei der Endbearbeitung von großen Oberflächen oder dem Reinigen und Abdrücken von Pipelines, als auch für die Druckluftversorgung von produzierenden Großbetrieben, kommt man an diesen doppelstufigen Kompressorvarianten nicht vorbei.

Besondere Merkmale:

- Schraubenelement mit **SAP-Profil** – geringer Leistungsbedarf und niedriger Kraftstoffverbrauch
- Liefermengengarantie von **+/- 3 %**
- Einfache Bedienung und Kontrolle durch elektronisches Betriebsmanagement
- Moderne 6-Zylinder-CAT-Dieselmotoren mit der Acert T3 Technologie erfüllen die Stufe III A der Abgasrichtlinie 2004/26/EG
- Optimaler Zugang und zentralisierte Ablass-Stellen
- Geschlossene Bodenwanne
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**

Standard-Lieferumfang:

- Erstölfüllung
- Straßenfahrwerk mit Zweileitungs-Druckluftbremse und ABS
- Beleuchtung gemäß StVO mit beiliegendem 7-poligen Beleuchtungskabel



Kompressorartyp			XAS 746	XAS 746	XAS 746
Volumenstrom (Liefermenge)		m ³ /min	45,2	42,6	39,0
norm. Betriebsdruck		bar	7,0	8,6	10,3
Druckbereich		bar	40-11,3	40-11,3	40-11,3
Motorfabrikat			CAT	CAT	CAT
Motortyp			C13 Acert T3	C13 Acert T3	C13 Acert T3
Motorleistung (bei Volllast)		kW	354	354	354
Drehzahl	Leerlauf	1/min	1200	1200	1200
	Volllast	1/min	1900	1800	1650
Luftanschlüsse			1x21/2"	1x21/2"	1x21/2"
Abmessungen ca.	Länge	mm	5640	5640	5640
	Breite	mm	2140	2140	2140
	Höhe	mm	2485	2485	2485
Betriebsgewicht ca.		kg	6800	6800	6800
Schalleistungspegel		dB(A)	104	104	104

Optionen...Optionen...Optionen...

FuelXpert™



Eine intelligente Regelung steuert die Motordrehzahl und regelt gleichzeitig das Luftansaugvolumen. Das bedeutet, dass bei einer Kompressorbelastung von 75–80 % die Kraftstoffkosten um mehr als 10 % gesenkt werden. Gleichzeitig verbessern sich besonders bei niedrigen Temperaturen die Starteigenschaften des Kompressors durch unbelasteten Anlauf.

Oiltronix™

Ein elektronisch gesteuertes Öltemperaturesystem regelt in Abhängigkeit von Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Motordrehzahl, Betriebsdruck und Temperatur den Kompressor-Ölkreislauf und sorgt für eine niedrige und konstante Kompressor-Öltemperatur. Durch das geringe Kondensataufkommen verlängert sich die Lebensdauer der Lager und der Kompressorelemente erheblich.

COSMOS™ - Ein globales Fernüberwachungssystem

Eine internetgeschützte Management - Software, zugänglich von jedem beliebigen Ort und zur jeder beliebigen Zeit, verbindet den Kunden mit seinen Geräten und versorgt ihn mit allen wichtigen und detaillierten Maschineninformationen.

Siehe Seite 40–41



Fernstart

Der Kompressor kann bei Bedarf per Fernbedienung gestartet und gesteuert werden. Zum Schutz kann der Kompressor z. B. in sicherer Entfernung von den Bohrarbeiten aufgestellt werden.





Die umfangreichen Optionsmöglichkeiten richten sich nach Wunsch, Bedarf und Anwendung:

- Werkzeugöler
- Luftaufheizung mit Umgehungsventil
- Rückschlagventil
- Sicherheitskette
- Werkzeugbox
- Geschlossene Bodenwanne
- Anschlussadapter 24 V
- Nachkühler + Wasserabscheider
- Nachkühler + Wasserabscheider + PD-Feinfilter gemäß ZTV-SIB
- Nachkühler + Wasserabscheider + PD-Feinfilter gemäß ZTV-SIB + QD-Aktivkohlefilter
- Luftaufheizung nach eingebautem Nachkühler
- Kaltstarteinrichtung bis $-20/25^{\circ}\text{C}$
- Schlauchrolle mit 20 m Leichtschlauch (3/4")
- Eingebaute 6,5 bzw. 12,5 kVA Generatoren
- Funkenfänger
- Überdrehzahlventil
- Ausführung auf Schlitten (ohne Fahrwerk)
- Lackierung nach Kundenwunsch



QAX Baugeneratoren

Innovation mit Zukunft

QAX - Generatoren von Atlas Copco – einfach – zuverlässig – leise – kostengünstig. Sie bieten alles, was man für eine mobile Stromversorgung braucht und das ohne Abstriche bei Qualität und Zuverlässigkeit. Genau das Richtige für Bauunternehmen, Vermietungsgesellschaften und Kommunalbetriebe. Es gibt QAX sowohl in straßenfahrbaren als auch in stationärer Ausführung und natürlich auch in der Kombination mit Beleuchtungsmast.

Besondere Merkmale :

- 5 Leistungsklassen; 12-20-30-40-60 kVA eingebaut in der Kompressorenkarosserie der Serie 7
- Neuer leistungsstarker NEWAGE-Generator
- Deutz-Dieselmotoren Serie 2011 als Langsamläufer (1500 1/min.) äußerst wirtschaftlich durch geringen Kraftstoffverbrauch
- Einhaltung der Lärmemission gem. Richtlinie 2000/14/EG
- Langzeitschutz durch vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Geschlossene Bodenwanne und Anschluß für Fernbedienung
- Komplettes Steckdosentableau

Ein übersichtliches Steuerpaneel vereint alle Bedien- und Kontrollelemente an der Rückseite des Generators und entspricht gewohnten Standards. Die weit öffnende Haube und die abnehmbaren Seitenwände bieten optimale Zugänglichkeit für alle notwendigen Kontroll-, Wartungs- und Inspektionsarbeiten. Der transparente und großvolumige Kraftstofftank garantiert weit mehr als 1-schichtigen Volllastbetrieb, dadurch werden Stillstandzeiten vermieden.



Generatortyp

Nenn Drehzahl

Dauerleistung

Nennstrom

Schallleistungspegel

Kraftstoff bei Volllast
ausreichend für

Motorfabrikat

Motortyp

Abmessungen ca.
ohne / mit Fahrwerk

Betriebsgewicht ca.
ohne / mit Fahrwerk

Steckdosen



		QAX 12 Dd	QAX 20 Dd	QAX 30 Dd	QAX 40 Dd	QAX 60 Dd
	1/min	1500	1500	1500	1500	1500
	kVA	12	20	30	40	60
	A	17,3	28,9	43,3	57,0	87,0
	LWA	91	93	91	93	97
	h	11,5	15,0	11,3	13,0	9,5
		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
	kW	F2M 2011 F	F3M 2011 F	BF3M 2011 F	BF4M 2011	BF4M 2011
Länge	mm	2016/3640	2016/3640	2016/3640	2360/4500	2360/4360
Breite	mm	1040/1410	1040/1410	1040/1410	1280/1677	1280/1680
Höhe	mm	1025/1285	1025/1285	1025/1285	1180/1479	1180/1460
	kg	706/833	804/931	827/1016	1144/1309	1213/1376
		1xSchuko 16A	1xSchuko 16A	1xSchuko 16A	1xSchuko 16A	1xSchuko 16A
		1x16 A CEE	1x16 A CEE	1x16/32 A CEE**	1x16/32 A CEE**	1x16/32 A CEE**
		1x32 A CEE	1x32 A CEE	1x 63 A CEE**	1x 63 A CEE	1x 63 A CEE

** = QAX 30-60 wahlweise 16A oder 32A CEE Steckdose

QAX 12-20-30 PE Baugeneratoren

Innovation mit Zukunft

Alle QAX PE - Generatoren von Atlas Copco gibt es jetzt optional mit einer „**HardHat**“ Haube aus Polyethylen (PE) statt der herkömmlichen Metallhaube. Die QAX PE Generatoren sind besonders schlag- und kratzfest, UV-stabil sowie gegen Chemikalien, Hitze und Kälte resistent. Alle weiteren Merkmale der Serie 7, wie z.B. die weit öffnende Haube, die eine optimale Zugänglichkeit zu allen wichtigen Bauteilen bietet, finden sich auch in der PE-Version wieder.

Besondere Merkmale:

- 3 Leistungsklassen: 12-20-30 kVA eingebaut in der Kompressorenkarosserie der Serie 7/PE
- Neuer leistungsstarker NEWAGE-Generator
- Deutz-Dieselmotoren-Serie 2011 - als Langsamläufer (1500 1/min) äußerst wirtschaftlich durch geringen Kraftstoffverbrauch
- Haube, Seitenteile und Heckteil aus PE = Polyethylen
- Einhaltung der Lärmemission gem. Richtlinie 2000/14/EG
- Geschlossene Bodenwanne und Anschluss für Fernbedienung
- Komplettes Steckdosentableau

Ein übersichtliches Steuerpaneel vereint alle Bedien- und Kontrollelemente an der Rückseite des Generators und entspricht gewohnten Standards. Die weit öffnende Haube und die abnehmbaren Seitenwände bieten optimale Zugänglichkeit für alle notwendigen Kontroll-, Wartungs- und Inspektionsarbeiten. Der transparente und großvolumige Kraftstofftank garantiert weit mehr als 1-schichtigen Volllastbetrieb, dadurch werden Stillstandzeiten vermieden.

Generatortyp		QAX 12 Dd PE	
Nenn Drehzahl		1/min	1500
Dauerleistung		kVA	12
Schallleistungspegel		LWA	91
Kraftstoff bei Volllast ausreichend für		h	11,5
Motorfabrikat			Deutz
Motortyp			F2M 2011 F
Abmessungen ca.	Länge	mm	2020/3160
	Breite	mm	1040/1410
	Höhe	mm	1025/1260
Betriebsgewicht ca. ohne/ mit Fahrwerk		kg	706/848
Steckdose			1 x Schuko 16A 1 x 16 A CEE 1 x 32 A CEE

** QAX 12-30 Wahlweise 16 A oder 32 A CEE Steckdose



QAX Dd 20 PE	QAX 30 Dd PE
1500	1500
20	30
93	91
15,0	11,3
Deutz	Deutz
F3M 2011 F	BF3M 2011 F
2016/3640	2016/3640
1040/1410	1040/1410
1025/1260	1025/1260
804/931	827/950
1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A
1x 16 A CEE	1x 16 A CEE**
1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE**
	1 x 63 A CEE

QAS Baugeneratoren

Mobile Allroundversorgung

Umweltfreundliche Einheiten, die überall betrieben werden können.

Unabhängige Stromversorgung, wo immer sie benötigt wird – das bieten die QAS Baugeneratoren von Atlas Copco. Mit dieser umfangreichen Produktpalette verbinden sich Zukunftsvisionen mit Kompetenz im Detail.

Besondere Merkmale :

- 7 verschiedene Typen
- Dauerleistung von 13 bis 100 kVA bei 50Hz
- Neue leistungsstarke NEWAGE-Generatoren
- Neue schadstoffarme Kubota und Perkins-Dieselmotoren
- Langsamläufer; geringer Kraftstoffverbrauch
- Hochwirksame Schalldämpfung
- teilweise deutlich unter den gesetzlichen Richtwerten
- Langzeitschutz durch vollverzinkte Karosserie mit Pulverbeschichtung
- Komplettes Steckdosentableau
- Geschlossene Bodenwanne und Anschluß für Fernbedienung serienmäßig
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**
(z.B. mit Beleuchtungsmast bei QAS 14/20)

Generatortyp			QAS 14 KD(S)	QAS 20 KD(S)
Nenndrehzahl		1/min	1500	1500
Dauerleistung		kVA	13	20
Schallleistungspegel*		LWA	86	88
Kraftstoff a**		h	33,0	26,7
Kraftstoff b***		h	-	-
Motorfabrikat			Kubota	Kubota
Motortyp			D1703M-BG	V2403M-BG
Abmessungen ca. ohne / mit Fahrwerk	Länge	mm	1780/3590	1780/3590
	Breite	mm	850/1410	850/1410
	Höhe	mm	1100/1740	1100/1740
Abmessungen ca. Zusatztank	Länge	mm	-	-
	Breite	mm	-	-
	Höhe	mm	-	-
Betriebsgewicht ca. ohne / mit Fahrwerk		kg	766/1010	824/1070
	ohne FW+oSK****	kg	auf Anfrage	auf Anfrage
Steckdosen*			1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A
			1 x 16 A CEE	1 x 16 A CEE
			1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE

* = (LWA) gemäß 200/14/EG, ** = Kraftstoff bei Volllast ausreichend für,

*** = Kraftstoff bei Volllast + Zusatztank ausreichend für,

**** = ohne Fahrwerk + optionalen Schlitten-Kraftstofftank

• = andere Steckdosenausführungen auf Anfrage



2 Jahre
Garantie



QAS 30 KD(S)	QAS 40 KD(S)	QAS 60 PD(S)	QAS 80 PD(S)	QAS 100 PD(S)
1500	1500	1500	1500	1500
30	40	60	80	100
91	89	87	92	92
13,1	10,5	16,5	13,5	10,5
37,4	29,3	39,0	32,0	24,5
Kubota	Kubota	Perkins	Perkins	Perkins
V3300DI-BG	V3300DI-T_BG	1104C-44-TG3	1104C-44-TAG1	1104C-44TAG2
2100/3900	2100/3900	2850/5020	2850/5020	2850/5020
950/1510	950/1510	1100/1670	1100/1670	1100/1670
1100/1510	1100/1510	1500/2130	1500/2130	1500/2130
2100	2100	2850	2850	2850
950	950	1100	1100	1100
1370	1370	1620	1620	1620
986/1261	1048/1323	1805/2195	1925/2315	1950/2340
1213	1275	2155	2275	2300
1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A
1 x 16 A CEE	1 x 16 A CEE	1 x 16 A CEE*	1 x 16 A CEE*	1 x 16 A CEE
1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE
1 x 63 A CEE	1 x 63 A CEE	1 x 63 A CEE	1 x 63 A CEE	1 x 63 A CEE

QAS Baugeneratoren

Die 6 Kraftpakete

Ausgelegt für besonders anspruchsvolle Anwendungen wie z. B.

- Versorgung von Großbaustellen
- Pumpenantrieb
- Eventveranstaltungen
- Notstromversorgung

bietet diese Baureihe aufgrund ihrer umfangreichen Basisausstattung alles, was sich Kunden von einem leistungsstarken, zuverlässigen und äußerst wirtschaftlichen Stromerzeuger wünschen.

Standard-Lieferumfang:

- Klemmbrett
- Umfassende Instrumententafel
- Außenliegender und abschließbarer Kraftstoffeinfüllstutzen
- Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider
- Zweistufige Hochleistungsluftfilter mit Sicherheitspatrone
- Seitlicher Ablass für Motoröl und Kühlmittel
- Elektronische Drehzahlregelung
- Kranöse und Gabelstapler-Taschen für einfachen Transport
- Grundrahmen
- **Vielfältige Optionen für jeden Anwendungsbedarf**
(z.B. Tandemfahrwerk)

Generatortyp			QAS 125 VD(S)	QAS 150 VD(S)
Nenn Drehzahl		1/min	1500	1500
Dauerleistung		kVA	125	150
Schallleistungspegel*		LWA	97	97
Kraftstoff a**		h	11,0	10,0
Kraftstoff b***		h	35,0	32,0
Motorfabrikat			Volvo	Volvo
Motortyp			TAD 730 GE	TAD 731 GE
Abmessungen ca. ohne / mit Fahrwerk	Länge	mm	3380/5130	3380/5130
	Breite	mm	1180/1760	1180/1760
	Höhe	mm	1710/2162	1710/2162
Abmessungen ca. mit Zusatztank	Länge	mm	3380	3380
	Breite	mm	1180	1180
	Höhe	mm	1934	1934
Betriebsgewicht ca. ohne / mit Fahrwerk		kg	2486/3355	2532/3400
	ohne FW + oSK****	kg	3349	3395
Steckdosen			1 x 16 A 1 x 16 A CEE 1 x 32 A CEE 2 x 63 A CEE	1 x 16 A Schuko 1 x 16 A CEE 1 x 32 A CEE 2 x 63 A CEE

* = (LWA) gemäß 200/14/EG, ** = Kraftstoff bei Volllast ausreichend für,

*** = Kraftstoff bei Volllast + Zusatztank ausreichend für,

**** = ohne Fahrwerk + optionalen Schlitten-Kraftstofftank



QAS 200 VD(S)	QAS 275 VD(S)	QAS 325 VD(S)	QAS 500 VD(S)
1500	1500	1500	1500
200	275	325	500
97	97	98	99
9,0	10,0	7,2	ca. 8,0
32,0	30,0	25,0	-
Volvo	Volvo	Volvo	Volvo
TAD 733 GE	TAD 940 GE	TAD 941 GE	TAD 1641 GE
3770	4020	3955	4800
1200	1390	1430	1550
1869	2017	2130	2300
3770	-	-	-
1200	-	-	-
2236	-	-	-
3210	4154	4384	max. 6400
4311	-	-	-
1 x 16 A Schuko	1 x 16 A Schuko	1 x 16 A Schuko	1 x 16 A Schuko
1 x 16 A CEE	1 x 16 A CEE	1 x 16 A CEE	-
1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE	-
1 x 63 A CEE	1 x 63 A CEE	1 x 63 A CEE	-
1 x 125 A CEE	1 x 125 A CEE	1 x 125 A CEE	-

Fahrbare Generatoren

Mit Beleuchtungsmast

Sofort Licht, wo immer Sie wollen. Der Beleuchtungsmast ist mit den Generatoren QAS oder QAX direkt auf einem stabilen Anhängerfahrwerk montiert und bis auf 9,40 m Höhe ausfahrbar. Seine Beleuchtungsstärke macht die Nacht zum Tag: auf Hoch- und Tiefbaustellen, bei Straßenbauarbeiten und bei abendlichen Sport- und Freizeitveranstaltungen. Und das rund um die Uhr!

Besondere Merkmale:

- 6 Halogenleuchten mit jeweils 1500 W
- maximal 9 kW Beleuchtung Gesamtleistung
- Beleuchtungsstärke: 198000 Lumen
- Großvolumige Kraftstofftanks
- Schallleistungspegel gemäß Richtlinie 2000/14/EG
- 4 ausziehbare Ausleger mit Teleskopstützen für zusätzliche Stabilität
- DIN-Zugöse oder PKW-Kugelkopfkupplung



Lichtmast Generatortyp			QAS 14 KD(S)	QAS 20 KD(S)
Nenndrehzahl		1/min	1500	1500
Dauerleistung		kVA	13	20
Schallleistungspegel		LWA	86	88
Kraftstoff bei Volllast ausreichend für		h	33,0	26,7
Motorfabrikat			Kubota	Kubota
Motortyp			D1703M-BG	V2403M-BG
Abmessungen ca.	Länge	mm	4556	4556
	Breite	mm	1512	1512
	Höhe	mm	2211	2211
Betriebsgewicht ca.		kg	1415	1473
Steckdosen			1 x Schuko 16A	1 x Schuko 16A
			1 x 16 A CEE	1 x 16 A CEE
			1 x 32 A CEE	1 x 32 A CEE



QAX 12 Dd	QAX 20 Dd	QAX 30 Dd	QLT H40 Pd
1500	1500	1500	1500
12	20	30	8
95	95	95	90
11,5	15,0	11,3	80,0
Deutz	Deutz	Deutz	Perkins
F2M 2011 F	F3M 2011 F	BF3M 2011 F	403D-11-3
4556	4556	4556	2460
1512	1512	1512	1320
2211	2211	2211	2350
1374	1472	1574	1195
1 x Schuko 16A 1 x 16 A CEE 1 x 32 A CEE	1 x Schuko 16A 1 x 16 A CEE 1 x 32 A CEE	1 x Schuko 16A 1 x 16 A CEE 1 x 63 A CEE	1 x Schuko 16A 1 x 32 A CEE

QAC Hochleistungs-Stromerzeuger

Kraftwerke für hohe Ansprüche

Es besteht hoher Strombedarf aus einer sicheren, zuverlässigen und unabhängigen Quelle für die Versorgung von höchst anspruchsvollen Anwendungsbereichen wie z. B. bei

- Bohrplattformen
- Produktionssicherung
- Großprojekten in Bau und Industrie
- Eventveranstaltungen (Olympiade)
- Stand-by-Betrieb

und oftmals unter extrem schwierigen Einsatzbedingungen.

Dann bieten diese 3 Kraftwerke die optimale Lösung für eine stabile und zuverlässige Stromversorgung.

Besondere Merkmale:

- 3 Leistungsklassen: 500-800-1000 kVA
- Eingebaut in 20"-ISO-Container
- Neue leistungsstarke NEWAGE-Generatoren
- Bewährte und zuverlässige Deutz- und MWM-Dieselmotoren
- Effektive Kühlung durch innovative Doppelraumkonstruktion
- Autom. Überwachung aller wichtigen Funktionen und Betriebszustände
- Elektronisches Steuersystem für unterschiedliche Anwendungen (z.B. Inselbetrieb, Parallelbetrieb, Netzausfall, Netzeinspeisung)
- Einfache Kontrolle und Wartung durch optimale Zugänglichkeit

Umfassende Basisausstattung, u.a.:

- Doppellüfteranordnung zur weiteren Geräuschreduzierung
- Ölablasspumpe
- Anschluss für externe Betankung
- Kraftstoffdoppelfilter mit Wasserabscheider
- Kühlmittelheizung

Die Schallpegelwerte liegen unter den gesetzlichen Bestimmungen gem. Richtlinie 2000/14/EG

Generatortyp	
Nenn Drehzahl	1/min
Dauerleistung	kVA
Schallleistungspegel	LWA
Kraftstoff bei Vollast ausreichend für	h
Motorfabrikat	
Motortyp	
Abmessungen ca.	
Betriebsgewicht ca.	kg



2 Jahre Garantie

QAC 500 Dd	QAC 800 MWM	QAC 1000 Dd
1500	1500	1500
500	800	1000
92	92	96
15,0	9,6	8,0
Deutz	MWM	Deutz
BF8M 1015 CP	TCD 2016 V 12	TBD 616 V 16
ISO 20" Container	ISO 20" Container	ISO 20" Container
12.358	14.707	15.415

Zubehör + Optionen

Die umfangreichen Optionsmöglichkeiten richten sich nach Typ, Wunsch, Bedarf und Anwendung.

QAX / QAS / QAC:

- PKW-Kupplung (lose beiliegend)
- Anschlussadapter 24 VDC
- Extra Steckdosen
- Lackierung nach Kundenwunsch
- Geschlossene Bodenwanne
- Anschluß für externe Betankung
- Isolationsüberwachung (IT)
- Allstromsensitive FI Schalter (RCMA)
- Elektronische Drehzahlregelung 50 Hz
- Elektronische Drehzahlregelung 50 Hz/60 Hz
- Notstromautomatik inkl. Ladegerät und Motorheizung QC 2002
- Bedienpaneel mit Parallelfunktion + PMS (QC-4001-OC-4002)
- Leistungsteil mit Netz- und Generatorschutz (lose beiliegend)
- Automatische Ölniveau-Einrichtung (nur QAC)
- Funkenfänger
- Einlassabsperrenteil
- Zusätzliche Dokumentation
- Steckdosentableau (QAS 200-325)
- Tandem-Fahrwerk mit DIN-Öse (QAS 60-150)
- COSMOS™
- 24 Stunden Zusatztank (nur stationäre Ausführung) (QAS 30-325)





Track and trace mit COSMOS™



Atlas Copco stellt ein innovatives Zukunftsprodukt vor: COSMOS™ – ein globales Fernüberwachungssystem für Baukompressoren und Generatoren.

Die Vorteile für den Kunden liegen auf der Hand:

- niedrigere Betriebskosten
- längere Betriebszeiten
- Daten zur Auslastung
- deutliche Service-Verbesserung
- Positionierung durch GPRS/Satellit-Überwachung

Mit COSMOS™ kann Atlas Copco das Angebot an Aftermarket-Produkten noch weiter verbessern. Das globale Fernüberwachungssystem von Atlas Copco stellt den Kunden umfangreiche Informationen zu Betrieb und Wartung des Kompressors oder Generators zur Verfügung und ermöglicht so eine Senkung der Betriebskosten. COSMOS™ gibt in Echtzeit Auskunft über Wartungspläne, Betriebsverlauf und Auslastung, Maschinenstandort sowie alle Messpunkte und Parameter.

Ortstermine können wesentlich effizienter geplant werden, da die Monteure genau zur rechten Zeit vor Ort eintreffen. Das System ermöglicht eine rechtzeitige und exakte Bereitstellung und Verfügbarkeit, längere Betriebsdauer, effiziente Auftragskostenrechnung, verbesserte Fakturierung und Auswertung der eingesetzten Geräte und Flotten.

COSMOS™ kann die Kompressoren und Generatoren jederzeit lokalisieren, was einen Mehrwert an Kundenlogistik und Wartungsplanung schafft.



COSMOS™ ist ein sicheres System mit geschütztem Zugang. Es ist auf den Einsatz unter rauen Bedingungen wie Staub, Feuchtigkeit und hohe Temperaturen ausgelegt. Mit COSMOS™ kann der Eigentümer den Kompressor oder Generator im Rahmen eines Langzeitvertrags überwachen und warten.

Dieses neue System ist auf den globalen Betrieb ausgelegt und unterstützt alle Atlas Copco-Systeme.

COSMOS™ bedient sich des GPRS/Satellit-Netzes, das eine Datenübertragung in Echtzeit ermöglicht und ein ausgezeichnetes Sendegebiet abdeckt, rund um die Uhr und an jedem Ort aktuelle Daten zur Verfügung zu stellen.

Hierdurch können Atlas Copco Kompressoren oder Generatoren jederzeit und überall aufgespürt werden.



Atlas Copco Original-Ersatzteile

Mit Sicherheit mehr Produktivität!

Originalteile – entwickelt, um zu schützen

Nachbauteile sorgen oft für Leistungsabfall, Störungen, Ausfallzeiten und sogar für den Verlust von Gewährleistungsansprüchen. Qualitätskontrollierte Originalteile sichern dagegen einwandfreie Funktion und hohe Leistungsfähigkeit jeder Atlas Copco-Baumaschine. Gehen Sie daher lieber von Anfang an auf Nummer sicher - denn es ist Ihr Geld, das durch unnötige Stillstandzeiten verloren geht. Originalteile bekommen Sie bei Ihrem Atlas Copco-Vertragspartner und den Atlas Copco Kundendienststationen.



- Zuverlässige Versorgung mit Originalteilen und Betriebshilfsstoffen
- Nur Originalteile gewährleisten max. Sicherheit und Produktivität
- Maximierung der Verfügbarkeit Ihrer Anlage
- Uneingeschränkter Anspruch auf Gewährleistung



Öle und Kühlmittel:

Unser hochwertiges Mineralöl PAR OIL M, das synthetische Hochleistungsöl PAR OIL S sowie die Motorenöle PAR OIL Extra und PAR OIL E gewährleisten einen optimalen Lauf unserer Aggregate und sorgen somit für maximale Produktivität und Sicherheit Ihrer Kompressoren und Generatoren.

Atlas Copco PAR COOL EG ist ein gebrauchsfertiges Kühlgemisch, das alle erforderlichen Eigenschaften vereint:

- optimaler Frostschutz
- hervorragender Schutz bei hohen Betriebstemperaturen
- Langzeit-Korrosionsschutz
- lange Wechselintervalle (5 Jahre)
- unweltschonend
- Qualität, auf die Sie sich verlassen können
- bares Geld für Sie - durch lange Lebensdauer
- maximaler Schutz gegen Korrosion und Verschleiß
- sehr hohe Oxidationsbeständigkeit



Service Paks von Atlas Copco

Hohe Zuverlässigkeit und lange Service-Intervalle

Atlas Copco-Service Paks:

Der einfache Wechsel garantiert eine zügige Wiederinbetriebnahme. Das spart Zeit und Geld. Keiner kennt Atlas Copco-Kompressoren und -Generatoren so gut wie Ihr Atlas Copco Servicetechniker. Sorgfältige Beobachtungen der Funktion und des Wartungsbedarfs ermöglichen es uns, die Servicesätze gewissenhaft auf die halbjährlichen und jährlichen Service-Intervalle abzustimmen.

Die Service-Paks enthalten alle Teile, von der kleinsten Dichtung bis zum großen Filter, die bei der erforderlichen Wartung getauscht werden müssen.

- Sicherheit für Sie und Ihre Maschine
- Wartungsteile direkt vom Hersteller
- maximale Maschinenverfügbarkeit
- Wartungskosten direkt im Griff

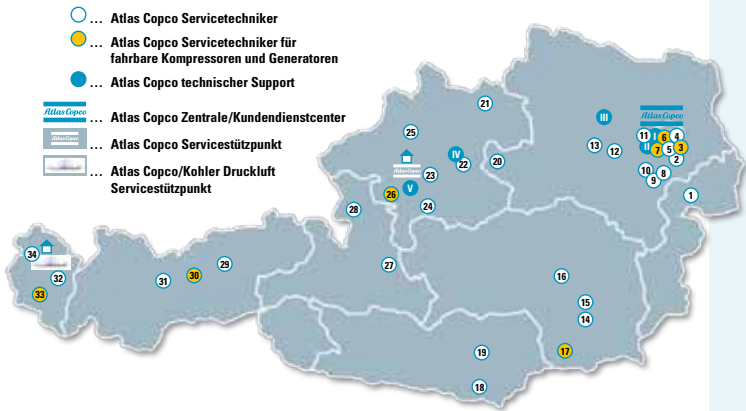


- Ihre Vorteile
- Alle für die Wartung benötigten Teile in einer Lieferung
 - Geringere und überschaubare Wartungskosten
 - Nur eine Bestellnummer
 - Verkürzter Bestellaufwand

Kunden-Service

Wir sind da wo Sie uns brauchen!

- Wir haben die Fachkompetenz und Infrastruktur!
- Wir garantieren Reparaturen nur mit Original-Ersatzteilen und mit einer entsprechenden Gewährleistung!
- Wir stimmen mit Ihnen jede Reparatur ab; auf Wunsch mit Kostenvorschlag!
- Wir reparieren zügig und zu marktgerechten Preisen!
- Wir nehmen das reparierte Gerät auf Wunsch vor Ort in Betrieb!
- Wir organisieren bei Bedarf die umgehende Abholung und Rücklieferung Ihres Kompressors/Generators!
- Wir bieten Ihnen Inspektions- und Serviceverträge für eine längere Lebensdauer Ihrer Maschine und eine vorausschauende Budgetplanung!



Service-Hotline

01-76 012-202



Service/Ersatzteile



Technischer-Service

Immer schnell, fachgerecht und günstig!

Die Atlas Copco-Kundendienststation und die Atlas Copco-Service-techniker führen Ihre Inspektion, Wartung und Instandsetzung von

- Kompressoren
- Generatoren

der Marke Atlas Copco sowie andere Hersteller durch.

- Inbetriebnahme auch vor Ort
- Wartung und Instandsetzung auch vor Ort



Atlas Copco Finance – alles aus einer Hand

Die Atlas Copco Customer Finance AB* ist die zu 100% konzern-eigene Kundenfinanzierungs-gesellschaft der Atlas Copco Gruppe mit Sitz in Stock-holm. Sie bietet Kunden in mehr als 60 Ländern Finanzierungslösungen für Atlas Copco Produkte an.



Eine Maschinenfinanzierung direkt bei Atlas Copco bietet Ihnen folgende Vorteile:

- kurze Wege und Zeitgewinn durch bequemen Service aus einer Hand
- schnelle und unkomplizierte Bearbeitung
- Atlas Copco kennt die Maschinen so gut wie keine andere Bank und kann sie als Sicherheit besser bewerten
- bereits bestehende Geschäftsbeziehungen zu Atlas Copco werden bei Kreditentscheidungen berücksichtigt
- mit Atlas Copco schonen Sie Ihre Kreditlinien bei Hausbanken und anderen Leasinggesellschaften und machen sich somit unabhängiger
- Finanzierungsraten werden für die gesamte Laufzeit festgeschrieben und bilden eine sichere Kalkulationsgrundlage
- häufig sind die Finanzierungsraten geringer als die monatlich ersparten Energiekosten der neuen Druckluftanlage, sodass die Rückzahlung für Sie keine zusätzliche Belastung darstellt

Individuelle Finanzierungslösungen

Bei Atlas Copco können Sie Ihre Maschine samt Zubehör finanzieren. Wir bieten Ihnen dazu die für Sie passende Finanzierungslösung an:

- Mietkauf
- Leasingvertrag auf Teilamortisationsbasis und Andienungsrecht
- Operating-Leasing

Wenden Sie sich einfach an Ihren Verkaufsberater für ein unverbindliches Angebot!

* Atlas Copco Finance AB, Sickla Industriväg 3, SE 105 23 Stockholm, Schweden



**Sie benötigen temporär
zusätzliche Kapazitäten?**

**Wir stehen Ihnen als Mietpartner
gerne zur Verfügung!**



Atlas Copco GmbH
Kompressoren und Drucklufttechnik
Csokorgasse 11 • 1110 Wien
Tel.: 01 760 12 208
Fax: 01 760 12 60208
E-Mail: kompressoren@at.atlascopco.com
www.atlascopco.at